

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง(ดีเซล) ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2400 ซีซี

หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน

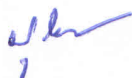
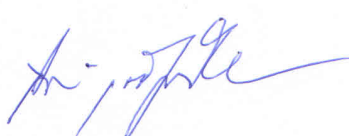
คุณลักษณะทั่วไป

1. เป็นรถยนต์ที่นั่งโดยสาร(รถตู้) เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 12 ที่นั่ง ที่นั่งเบาะหุ้ม PVC อย่างดี สีเทา มีกระเปาะหลังเบาะด้านหน้าด้านผู้โดยสาร สามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ
2. ตัวถังเหล็กเป็นผลิตภัณฑ์ของโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ โดยออกแบบสำหรับเป็นรถยนต์นั่งโดยเฉพาะ
3. มีประตูไม่น้อยกว่า 4 บาน คือ ที่นั่งคนขับด้านขวา 1 บาน ด้านซ้ายคนขับ 1 บาน หลังที่นั่งคนขับ ด้านซ้ายสำหรับผู้โดยสารขึ้น - ลง 1 บาน และประตูด้านท้ายรถ 1 บาน ประตูทุกบานมีที่สำหรับล็อกได้ และประตูเป็นระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
4. ด้านข้างตัวถังตอนบนมีช่องหน้าต่างตลอดความยาวของตัวถัง หน้าต่างมีกระจกแบบเลื่อนเปิด - ปิด ได้ พร้อมที่ล็อก
5. บานกระจกตอนนั่งหน้าคนขับและผู้โดยสารข้างคนขับเป็นแบบเปิด ขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้า มีจุดควบคุมการเปิดขึ้น - ลง ทั้ง 2 ด้านที่คนขับ 1 จุด และที่บ้านประตูผู้โดยสาร 1 จุด
6. กระจกทุกบานต้องเป็น Safety Glass โดยกระจกบานหน้าเป็นแบบอัดชั้นนิรภัย (Laminated) มีกระจกมองท้ายรถติดประตูหลัง มีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง มีไฟตัดหมอก และไฟฉุกเฉิน
7. ภายในตัวถังและเพดานมีแผงบุตามมาตรฐานของโรงงาน และบุยางปูพื้นตลอดคัน
8. เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพ่นกันสนิม
9. เป็นรถยนต์รุ่นใหม่ สภาพใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะทางเทคนิค

1. ระบบเครื่องยนต์
 - 1.1. เครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า 4 สูบ 16 วาล์ว เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์ และเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกับตัวถังรถยนต์
 - 1.2. ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์
 - 1.3. ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหัวฉีดไดเร็กอินเจคชั่น (เครื่องยนต์ระบบคอมมอนเรล)
 - 1.4. ระบายความร้อนด้วยน้ำ
 - 1.5. แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 300 นิวตันเมตร
 - 1.6. มาตรฐานไอเสีย ยูโร 4
2. ระบบขับเคลื่อนและระบบช่วงล่าง
 - 2.1. ระบบเบรกล้อหน้าแบบดิสก์เบรกมีครีบริบหรือช่องระบายความร้อน

- 2.2. ระบบเบรกล้อหลังแบบดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก หรือดีกว่า และมีระบบเสริมแรงเบรก ABS
- 2.3. ยางเรเดียล ขนาดไม่ต่ำกว่า 195R15C ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ที่ใช้กับรถรุ่นที่เสนอราคา จำนวน 5 เส้น
- 2.4. กระทะล้อเป็นล้ออัลลอย ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตที่ใช้กับรถรุ่นที่เสนอราคา
- 2.5. มีระบบป้องกันล้อขณะเบรกกะทันหัน (Antilock – Brake System, ABS)
- 2.6. มีเบรกมือ อยู่ในตำแหน่งง่ายต่อการใช้งาน
- 2.7. ระบบเกียร์อัตโนมัติ หรือ เกียร์ธรรมดา
- 2.8. ระบบคลัทช์แบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยไฮดรอลิกหรือกลไก
3. ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยขวา พร้อมเพาเวอร์ สามารถปรับระดับ สูง-ต่ำ และ ไกล่-ไกล ได้
 - 3.1. เป็นแบบแร็คแอนด์พีนีเยนหรือลูกปืนหมุนวนควบคุมขับเคลื่อนทางข้างหน้า
4. ระบบกันสะเทือน
 - 4.1. ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอคอลย์สปริงหรือทอร์ชั่นบาร์พร้อมเหล็กกันโคลง
 - 4.2. ล้อหลังแบบแชนบ์ซ้อน พร้อมโช้คอัพช่วยทั้ง 4 ล้อ
5. สีรถ
 - 5.1. สีรถใช้สีเมทัลลิกตามมาตรฐานของผู้ผลิต
6. ระบบไฟฟ้า
แบตเตอรี่ 12 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 70 แอมป์/ชั่วโมง ระบบ Alternator ผลิตกระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 720 วัตต์ พร้อมทั้งมีอุปกรณ์และโคมไฟประจำรถครบถ้วน ตามรูปแบบ
7. เครื่องปรับอากาศ
เป็นเครื่องปรับอากาศแบบฝังครบชุดจากโรงงานผู้ผลิต เพื่อทำลมเย็นและสามารถถ่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารได้ทั่วถึงตลอดทั้งคัน มีช่องลมออกแบบปรับทิศทางและเปิด – ปิดได้ โดยติดตั้งที่คอนโซลด้านหน้าและเพดานห้องโดยสาร ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
8. ขนาดตัวรถ
 - 8.1. ความยาวของตัวถังไม่น้อยกว่า 5,380 มิลลิเมตร
 - 8.2. ความกว้างของตัวถังไม่น้อยกว่า 1,880 มิลลิเมตร
 - 8.3. ความสูงจากพื้นถึงหลังคา (ความสูงสูงสุด) ไม่น้อยกว่า 2,285 มิลลิเมตร
9. ระบบความปลอดภัย
 - 9.1. มีระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมรีโมท
 - 9.2. มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานโรงงานผลิต
 - 9.3. โครงสร้างตัวถังนิรภัยและคานเหล็กนิรภัยกระแทกด้านข้าง
 - 9.4. กระจกบังลมหน้าแบบอัดซ้อนนิรภัย ตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - 9.5. ติดตั้งไฟเบรกดวงที่ 3



10. ระบบอื่นๆ

- 10.1. ที่ปิดน้ำฝน(หน้า/หลัง)ปรับตั้งเวลาได้
- 10.2. กันชนหน้าหลังสีเดียวกันกับตัวรถ
- 10.3. ที่เปิดฝาลังน้ำมันจากภายในรถ
- 10.4. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงขนาดความจุ 65 - 80 ลิตร
- 10.5. มียางปูพื้นหน้ารถ
- 10.6. มีกระจกกระยะถอยหลังสามารถมองจากภายในได้สะดวก
- 10.7. ติดสติ๊กเกอร์หรือพ่นสีโดยวิธีซิลค์สกรีนตราเครื่องหมาย (โลโก้) ติดข้างประตู ประตูด้านข้าง (หน้า) ทั้ง 2 ประตู โดยมีความกว้างไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร
- 10.8. จัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประภัยจากรถ พ.ศ. 2535
- 10.9. फिल्मกรองแสง 3เอ็ม/ลามิเน้า/ไฮคู รอบคัน 60 % และด้านหน้าเต็ม 40 % ส่วนด้านบนของกระจกให้ติดฟิล์มขนาด 15 เซนติเมตร ไม่น้อยกว่า 60 % รับประกันอย่างน้อย 5 ปี

อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

1. มีอุปกรณ์มาตรฐานตามมาตรฐานการผลิตครบถ้วนทุกประการ
2. เครื่องมือดับเพลิงมีน้ำยาเคมีสำหรับดับเพลิงไม่น้อยกว่า 2 ปอนด์ อย่างน้อย 1 ท่อ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม
3. เครื่องเสียง ยี่ห้อ ไฟโอเนียร์/โซนี่/พานาโซนิค มีวิทยุ AM - FM สามารถเล่น CD/MP3 มีช่องเสียบสัญญาณชนิด USB พร้อมลำโพงด้านหน้าห้องคนขับไม่น้อยกว่า 2 จุด ติดตั้งด้านหลังห้องผู้โดยสาร แบบ 3 ทาง ไม่น้อยกว่า 2 จุด และมีคู่มือการใช้งาน

ข้อกำหนดทั่วไป

1.การส่งมอบ

กำหนดส่งมอบภายใน 60 วันนับจากวันลงนามในสัญญา ณ ศูนย์อู่ศูนย์นิยามวิทยาภาคตะวันออกเฉียงเหนือตอนบน ถ.มะลิวัลย์ ต.บ้านเป็ด อ.เมือง จ.ขอนแก่น

2.การรับประกัน

1. ต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ และส่วนควบคุมของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น โดยรับประกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทาง 100,000 กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดมาถึงก่อน
2. ผู้เสนอราคาเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการด้านเอกสารลดหย่อนการจดทะเบียนรถให้แล้วเสร็จ
3. มีศูนย์บริการมาตรฐานครบ 77 จังหวัด โดยศูนย์บริการดังกล่าวจะต้องได้รับการรับรองจากบริษัทผู้ผลิตหรือนำเข้า



4. ผู้เสนอราคาได้รับแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตหรือนำเข้า โดยมีหลักฐานประกอบ ณ วันที่ยื่นเสนอราคา
5. ผู้เสนอราคาต้องแสดงหลักฐานว่ารถยนต์ที่เสนอราคาในครั้งนี้ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) พร้อมยื่นเอกสารและรับรองสำเนาถูกต้อง

3.การปรับ

กรณีผู้ขายไม่สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนด ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อในอัตราร้อยละศูนย์จุดสอง(0.2%) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบนับจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายนำสิ่งของมามอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วน

